



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика“ 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

**Образец на техническа оферта за участие в процедура за определяне на изпълнител
По т.І (7) от Заповед № Р - 79/30.03.2011 г.**

ДО
Кооперация „Обнова”
(Бенефициент- наименование)
с. Черни Осъм 5620, община Троян,
ул. ПЪРВИ МАЙ № 75

(Адрес на бенефициента)

ТЕХНИЧЕСКА ОФЕРТА

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура *открит избор* за определяне на изпълнител
(вид на процедурата)

с предмет: “ Доставка и монтаж на машини, съоръжения и специализирано
технологично оборудване - Обработващ център с ЦПУ, Хидравлични преси и Високо
честотен генератор”
(наименование на предмета на процедурата)

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашата техническа оферта за изпълнение на обявената процедура с горепосочения предмет.

Предлагаме да изпълним _____ (посочва се пълния предмет) на процедурата, в съответствие с изискванията, заложи в пояснителния документ и документацията за участие.

Техническата оферта съдържа _____ варианта* за изпълнение на предмета на процедурата, съгласно изискванията на документацията за участие.
(*попълва се ако в документацията е позволена вариантност на офертите и ако кандидатът предлага такава)

Предложените от нас стоки/услуги, по предмета на процедурата са подробно описани в Приложение № 1 към настоящата техническа оферта.

Ще изпълним обекта на процедурата в срок* от _____,
(работни/календарни дни/месеци или др.)

но не повече от срока указан в обявата/поканата (в случай, че е посочен такъв), в съответствие с приложения към настоящата техническа оферта график за изпълнение на предмета на процедурата - Приложение № 2.

(* попълва се, когато предмета на процедурата изисква различни срокове за изпълнение)

Относно допълнителните изисквания и условия, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Този документ е създаден по проект № 2ТММ-02-5/18.02.2011“ Технологична модернизация и повишаване на производителността и конкурентоспособността на Кооперация „Обнова – Кооперация” Бенефициент: Кооперация Обнова.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез „Европейски фонд за регионално развитие”. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Кооперация Обнова и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и ДО.



Изисквания и условия на Кооперация „Обнова” (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата	Забележка																														
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p><u>1. Обработващ център с CNC управление:</u></p> <table border="1" data-bbox="159 566 970 2058"> <tr><td>1. CNC машина с най-малко 5 оси</td></tr> <tr><td>2. Работна маса (2 бр), всяка с: (две или четири подвижни части)</td></tr> <tr><td>3. Всяка маса с по: четири броя притискачи</td></tr> <tr><td>4. Вакуум помпа / (над 100 м³/час)</td></tr> <tr><td>5. Инвертор за регулиране на оборотите</td></tr> <tr><td>6. Съответствие с нормите за безопасност на ЕС</td></tr> <tr><td>7. Програмиращ софтуер, триизмерен с динамични изображения и симулация в реално време</td></tr> <tr><td>8. Инсталирана мощност по 40 kW</td></tr> <tr><td>9. Тегло (под 4500 кг.)</td></tr> <tr><td>10. Портална мостова конструкция</td></tr> <tr><td>11. Движението по оста Z подсилено с пневматични цилиндри за балансиране на теглото. Автоматична спирачка спира носещото устройство с работната глава в случай на внезапно спиране на електричеството</td></tr> <tr><td>12. Работна глава с четири независими мотора, разположени последователно на 90 градуса – четириъгълна конфигурация</td></tr> <tr><td>13. Шпинделите на моторите пригодени на цанги стандарт: (ER 32 или ER 40)</td></tr> <tr><td>14. Възможност за преместване на всяка подвижна част на работните маси по: (Ос X и ос Y)</td></tr> <tr><td>15. Ел. табло оборудвано с климатик и прахова защита</td></tr> <tr><td>16. Интерфейс: нано CNC контролен пакет</td></tr> <tr><td>17. Интерфейс: многоосов контрол и мултиканална способност</td></tr> <tr><td>18. LCD панел (не по-малко от 15 “ инча)</td></tr> <tr><td>19. Програмна памет с допълнително устройство АТА флаш карта</td></tr> <tr><td>20. Работен ход по ос X (Не по-малък от 2000 мм)</td></tr> <tr><td>21. Работен ход по ос Y1 и Y2 (Не по-малък от 2100 мм)</td></tr> <tr><td>22. Работен ход по ос Z (Над 820 мм)</td></tr> <tr><td>23. Работен ход по ос А (неограничен)</td></tr> <tr><td>24. Работен ход по ос С (+/- 370 градуса)</td></tr> <tr><td>25. Удължител за спираловидни фрезери със захващане R 20 и директен монтаж към мотора</td></tr> <tr><td>26. Комплект резервни гайки за шпинделите 4 бр.</td></tr> <tr><td>27. Комплект цанги за шпинделите (От Ø 4 до Ø 25 мм)</td></tr> <tr><td>28. Комплект фрезери със сменяеми пластини за странична обработка Ø 18; Ø 25 мм с по 10 комплекта пластини</td></tr> <tr><td>29. Възможност за демонтиране на 4-те бр пети, за да могат притискачите да се монтират в/у колоните</td></tr> <tr><td>30. Наличие на вграден "restore" и резервна flashcard с back up</td></tr> </table>	1. CNC машина с най-малко 5 оси	2. Работна маса (2 бр), всяка с: (две или четири подвижни части)	3. Всяка маса с по: четири броя притискачи	4. Вакуум помпа / (над 100 м ³ /час)	5. Инвертор за регулиране на оборотите	6. Съответствие с нормите за безопасност на ЕС	7. Програмиращ софтуер, триизмерен с динамични изображения и симулация в реално време	8. Инсталирана мощност по 40 kW	9. Тегло (под 4500 кг.)	10. Портална мостова конструкция	11. Движението по оста Z подсилено с пневматични цилиндри за балансиране на теглото. Автоматична спирачка спира носещото устройство с работната глава в случай на внезапно спиране на електричеството	12. Работна глава с четири независими мотора, разположени последователно на 90 градуса – четириъгълна конфигурация	13. Шпинделите на моторите пригодени на цанги стандарт: (ER 32 или ER 40)	14. Възможност за преместване на всяка подвижна част на работните маси по: (Ос X и ос Y)	15. Ел. табло оборудвано с климатик и прахова защита	16. Интерфейс: нано CNC контролен пакет	17. Интерфейс: многоосов контрол и мултиканална способност	18. LCD панел (не по-малко от 15 “ инча)	19. Програмна памет с допълнително устройство АТА флаш карта	20. Работен ход по ос X (Не по-малък от 2000 мм)	21. Работен ход по ос Y1 и Y2 (Не по-малък от 2100 мм)	22. Работен ход по ос Z (Над 820 мм)	23. Работен ход по ос А (неограничен)	24. Работен ход по ос С (+/- 370 градуса)	25. Удължител за спираловидни фрезери със захващане R 20 и директен монтаж към мотора	26. Комплект резервни гайки за шпинделите 4 бр.	27. Комплект цанги за шпинделите (От Ø 4 до Ø 25 мм)	28. Комплект фрезери със сменяеми пластини за странична обработка Ø 18; Ø 25 мм с по 10 комплекта пластини	29. Възможност за демонтиране на 4-те бр пети, за да могат притискачите да се монтират в/у колоните	30. Наличие на вграден "restore" и резервна flashcard с back up		
1. CNC машина с най-малко 5 оси																																
2. Работна маса (2 бр), всяка с: (две или четири подвижни части)																																
3. Всяка маса с по: четири броя притискачи																																
4. Вакуум помпа / (над 100 м ³ /час)																																
5. Инвертор за регулиране на оборотите																																
6. Съответствие с нормите за безопасност на ЕС																																
7. Програмиращ софтуер, триизмерен с динамични изображения и симулация в реално време																																
8. Инсталирана мощност по 40 kW																																
9. Тегло (под 4500 кг.)																																
10. Портална мостова конструкция																																
11. Движението по оста Z подсилено с пневматични цилиндри за балансиране на теглото. Автоматична спирачка спира носещото устройство с работната глава в случай на внезапно спиране на електричеството																																
12. Работна глава с четири независими мотора, разположени последователно на 90 градуса – четириъгълна конфигурация																																
13. Шпинделите на моторите пригодени на цанги стандарт: (ER 32 или ER 40)																																
14. Възможност за преместване на всяка подвижна част на работните маси по: (Ос X и ос Y)																																
15. Ел. табло оборудвано с климатик и прахова защита																																
16. Интерфейс: нано CNC контролен пакет																																
17. Интерфейс: многоосов контрол и мултиканална способност																																
18. LCD панел (не по-малко от 15 “ инча)																																
19. Програмна памет с допълнително устройство АТА флаш карта																																
20. Работен ход по ос X (Не по-малък от 2000 мм)																																
21. Работен ход по ос Y1 и Y2 (Не по-малък от 2100 мм)																																
22. Работен ход по ос Z (Над 820 мм)																																
23. Работен ход по ос А (неограничен)																																
24. Работен ход по ос С (+/- 370 градуса)																																
25. Удължител за спираловидни фрезери със захващане R 20 и директен монтаж към мотора																																
26. Комплект резервни гайки за шпинделите 4 бр.																																
27. Комплект цанги за шпинделите (От Ø 4 до Ø 25 мм)																																
28. Комплект фрезери със сменяеми пластини за странична обработка Ø 18; Ø 25 мм с по 10 комплекта пластини																																
29. Възможност за демонтиране на 4-те бр пети, за да могат притискачите да се монтират в/у колоните																																
30. Наличие на вграден "restore" и резервна flashcard с back up																																

Този документ е създаден по проект № 2ТММ-02-5/18.02.2011“ Технологична модернизация и повишаване на производителността и конкурентоспособността на Кооперация „Обнова – Кооперация” Бенефициент: Кооперация Обнова.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез „Европейски фонд за регионално развитие”. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Кооперация Обнова и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и ДО.



<p>на системата</p> <p>31.Наличие на офис за разработване на работни програми по заявка</p> <p>32.Доставка, монтаж на помпи, монтаж на маси и първоначално изпитване на машината, тестване на софтуер.</p> <p>_____</p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p>_____</p> <p>1. Гарантирана доставка за резервни части мин 12 години</p> <p>2. Гаранция</p> <p>3. Сервиз следгаранционен мин 12 години</p> <p>4. Време за реакция</p> <p>5. Време за отстраняване на повредата</p> <p>6. Безплатен Телесървиз на машината мин 24 месеца</p> <p>_____</p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>_____</p> <p>1. Пълна документация включваща всички ел. схеми на английски език</p> <p>2. Пълна документация на всички параметри за настройка на серво блоковете и електромоторите на английски</p> <p>3. Пълна документация за диагностика и откриване на повреди на английски</p> <p>4. Чертежи на всички механични части на машината с индивидуален каталожен номер при нужда от заявка</p> <p>_____</p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p>Не е приложимо</p> <p>_____</p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :</p> <p>Не е приложимо</p> <p>_____</p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		
<p>Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо).</p> <p>Не е приложимо</p> <p>_____</p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		
<p>Други:</p> <p>Не е приложимо</p>		



<i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i>											
<p align="center">Изисквания и условия на Кооперация „Обнова” <i>(наименование на бенефициента)</i></p>	<p align="center">Предложение на кандидата</p>	<p align="center">Забележка</p>									
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p><u>2. Хидравлични преси:</u></p> <table border="1" data-bbox="159 672 970 1025"> <tr><td>1. Хидравлични цилиндри</td></tr> <tr><td>2. Налягане над 40 т.</td></tr> <tr><td>3. Автоматично поддържане на налягането и отварянето</td></tr> <tr><td>4. Мощност на хидроагрегата под 3,5 кВт</td></tr> <tr><td>5. Работни плотове пригодени за захващане на матрица (1600 x 1100 mm)</td></tr> <tr><td>6. Време за затваряне на пресата</td></tr> <tr><td>7. Защитни екрани</td></tr> <tr><td>8. Таймери за настройка</td></tr> <tr><td>9. Съответствие с нормите за безопасност на ЕС</td></tr> </table> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>	1. Хидравлични цилиндри	2. Налягане над 40 т.	3. Автоматично поддържане на налягането и отварянето	4. Мощност на хидроагрегата под 3,5 кВт	5. Работни плотове пригодени за захващане на матрица (1600 x 1100 mm)	6. Време за затваряне на пресата	7. Защитни екрани	8. Таймери за настройка	9. Съответствие с нормите за безопасност на ЕС		
1. Хидравлични цилиндри											
2. Налягане над 40 т.											
3. Автоматично поддържане на налягането и отварянето											
4. Мощност на хидроагрегата под 3,5 кВт											
5. Работни плотове пригодени за захващане на матрица (1600 x 1100 mm)											
6. Време за затваряне на пресата											
7. Защитни екрани											
8. Таймери за настройка											
9. Съответствие с нормите за безопасност на ЕС											
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <table border="1" data-bbox="159 1209 970 1355"> <tr><td>1. Пълна гаранция</td></tr> <tr><td>2. Следгаранционен сервиз</td></tr> <tr><td>3. Време за реакция</td></tr> <tr><td>4. Време за отстраняване на повредата</td></tr> </table> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>	1. Пълна гаранция	2. Следгаранционен сервиз	3. Време за реакция	4. Време за отстраняване на повредата							
1. Пълна гаранция											
2. Следгаранционен сервиз											
3. Време за реакция											
4. Време за отстраняване на повредата											
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>Не е приложимо</p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>											
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p>Не е приложимо</p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>											
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :</p> <p>Не е приложимо</p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>											



<p>Подпомагачи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). Не е приложимо</p> <p>_____</p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		
<p>Други: Не е приложимо</p> <p>_____</p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		

Изисквания и условия на Кооперация „Обнова” (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата	Забележка						
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p><u>3. Високо честотен генератор:</u></p> <table border="1"> <tr><td>1. Максимална мощност до 50 кВ</td></tr> <tr><td>2. Степени за регулиране на мощността</td></tr> <tr><td>3. Въздушно охлаждане на триода</td></tr> <tr><td>4. Таймер на нагревателя с възможност за промяна на обхватите</td></tr> <tr><td>5. Пневматично управление на превключването</td></tr> <tr><td>6. Съответствие с нормите на безопасност на ЕО</td></tr> </table> <p>_____</p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>	1. Максимална мощност до 50 кВ	2. Степени за регулиране на мощността	3. Въздушно охлаждане на триода	4. Таймер на нагревателя с възможност за промяна на обхватите	5. Пневматично управление на превключването	6. Съответствие с нормите на безопасност на ЕО		
1. Максимална мощност до 50 кВ								
2. Степени за регулиране на мощността								
3. Въздушно охлаждане на триода								
4. Таймер на нагревателя с възможност за промяна на обхватите								
5. Пневматично управление на превключването								
6. Съответствие с нормите на безопасност на ЕО								
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <table border="1"> <tr><td>1. Пълна гаранция</td></tr> <tr><td>2. Сервиз следгаранционен</td></tr> <tr><td>3. Време за реакция</td></tr> <tr><td>4. Време за отстраняване на повредата</td></tr> </table> <p>_____</p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>	1. Пълна гаранция	2. Сервиз следгаранционен	3. Време за реакция	4. Време за отстраняване на повредата				
1. Пълна гаранция								
2. Сервиз следгаранционен								
3. Време за реакция								
4. Време за отстраняване на повредата								
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): Не е приложимо</p> <p>_____</p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>								
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). Не е приложимо</p> <p>_____</p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>								



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика“ 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : Не е приложимо <i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i>		
Подпомагачи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). Не е приложимо <i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i>		
Други: Не е приложимо <i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i>		

При така предложените от нас условия, в нашата ценова оферта сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват.

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено предмета на процедурата в пълно съответствие с гореописаната оферта.

Приложение № 1 – Техническо описание на стоките/услугите/строителството от предмета на процедурата, подлежащи на изпълнение;

Приложение № 2 – График за изпълнение на предмета на процедурата;

Приложение № 3 – Други документи и доказателства *(по преценка на кандидата)*.

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)