



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Обособени позиция 1 (K01): Обработващ център с CNC управление

Таблица № 1 за показател

| |
|---|
| 1. CNC машина с най-малко 5 оси |
| 2. Работна маса (2 бр), всяка с: (две или четири подвижни части) |
| 3. Всяка маса с по: четири броя притискачи |
| 4. Вакуум помпа (над 100 м3 /час) |
| 5. Инвертор за регулиране на оборотите |
| 6. Съответствие с нормите за безопасност на ЕС |
| 7. Програмиращ софтуер, триизмерен с динамични изображения и симулация в реално време |
| 8. Инсталирана мощност по 40 kW |
| 9. Тегло (под 4500 кг.) |
| 10. Портална мостова конструкция |
| 11. Движението по оста Z подсилено с пневматични цилиндри за балансиране на теглото. Автоматична спирачка спира носещото устройство с работната глава в случай на внезапно спиране на електричеството |
| 12. Работна глава с четири независими мотора, разположени последователно на 90 градуса – четириъгълна конфигурация |
| 13. Шпинделите на моторите пригодени на цанги стандарт: (ER 32 или ER 40) |
| 14. Възможност за преместване на всяка подвижна част на работните маси по: (Ос X и ос Y) |
| 15. Ел. табло оборудвано с климатик и прахова защита |
| 16. Интерфейс: нано CNC контролен пакет |
| 17. Интерфейс: многоосов контрол и мултиканална способност |
| 18. LCD панел (не по-малко от 15 “ инча) |
| 19. Програмна памет с допълнително устройство АТА флаш карта |
| 20. Работен ход по ос X (Не по-малък от 2000 мм) |
| 21. Работен ход по ос Y1 и Y2 (Не по-малък от 2100 мм) |
| 22. Работен ход по ос Z (Над 820 мм) |
| 23. Работен ход по ос A (неограничен) |
| 24. Работен ход по ос C (+/- 370 градуса) |
| 25. Удължител за спираловидни фрезери със захващане R 20 и директен монтаж към мотора |
| 26. Комплект резервни гайки за шпинделите 4 бр. |
| 27. Комплект цанги за шпинделите (От Ø 4 до Ø 25 мм) |
| 28. Комплект фрезери със сменяеми пластини за странична обработка Ø 18; Ø 25 мм с по 10 комплекта пластини |

Допълнителни технически възможности и условия на гаранционен сервиз.

Таблица № 2

| |
|--|
| 1. Възможност за демонтиране на 4-те бр пети, за да могат притискачите да се монтират в/у колоните |
| 2. Наличие на вграден "restore" и резервна flashcard с back up на системата |
| 3. Доставка, монтаж на помпи, монтаж на маси и първоначално изпитване на машината, тестване на софтуер (до 10 дни) |
| 4. Безплатен Телесървиз на машината мин 24 месеца |
| 5. Пълна документация включваща всички ел. схеми на английски език |
| 6. Пълна документация на всички параметри за настройка на серво блоковете и електромоторите на английски |
| 7. Пълна документация за диагностика и откриване на повреди на английски |
| 8. Чертежи на всички механични части на машината с индивидуален каталожен номер при нужда от заявка |

Този документ е създаден по проект № 2ТММ-02-5/18.02.2011“ Технологична модернизация и повишаване на производителността и конкурентоспособността на Кооперация „Обнова – Кооперация” Бенефициент: Кооперация Обнова.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез „Европейски фонд за регионално развитие”. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Кооперация Обнова и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и ДО.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

| |
|---|
| 9. Гарантирана доставка за резервни части мин 12 години |
| 10. Гаранция |
| 11. Сервиз следгаранционен мин 12 години |
| 12. Време за реакция |
| 13. Време за отстраняване на повредата |
| 14. Наличие на офис за разработване на работни програми по заявка |

Обособени позиция 2 (КО2): Хидравлични преси

Таблица № 3 за показател

| |
|---|
| 1. Хидравлични цилиндри |
| 2. Налягане над 40 т. |
| 3. Автоматично поддържане на налягането и отварянето |
| 4. Мощност на хидроагрегата под 3,5 кВт |
| 5. Работни плотове пригодени за захващане на матрица (1600 x 1100 mm) |
| 6. Време за затваряне на пресата |
| 7. Защитни екрани |
| 8. Таймери за настройка |

„Допълнителни технически възможности и условия на гаранционен сервиз”

Таблица № 4

| |
|--|
| 1. Съответствие с нормите за безопасност на ЕС |
| 2. Пълна гаранция |
| 3. Следгаранционен сервиз |
| 4. Време за реакция |
| 5. Време за отстраняване на повредата |

Обособени позиция 3 (КО3): Високо честотен генератор

Таблица № 5 за показател

| |
|---|
| 1. Максимална мощност до 50 кВт |
| 2. Степени за регулиране на мощността |
| 3. Въздушно охлаждане на триода |
| 4. Таймер на нагревателя с възможност за промяна на обхватите |
| 5. Пневматично управление на превключването |

Допълнителни технически възможности и условия на гаранционен сервиз

Таблица № 6

| |
|---|
| 1. Съответствие с нормите на безопасност на ЕО; |
| 2. Пълна гаранция |
| 3. Сервиз следгаранционен |
| 4. Време за реакция |
| 5. Време за отстраняване на повредата |

Този документ е създаден по проект № 2ТММ-02-5/18.02.2011“ Технологична модернизация и повишаване на производителността и конкурентоспособността на Кооперация „Обнова – Кооперация” Бенефициент: Кооперация Обнова.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез „Европейски фонд за регионално развитие”. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Кооперация Обнова и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и ДО.